

## SPEZIFIKATION EDELKORUND ALODUR WSK UND WST

### Anwendungsgebiete

ALODUR WSK bzw. WST wird bevorzugt für Einsätze verwendet, bei denen ein eisenfreies und aggressives Strahlmittel erforderlich ist: vorwiegend für Spezialeinsätze (Flugzeug- und Reaktorbau) wie Reinigen von hochlegierten Stählen, Flugzeug- und Turbinenteilen etc.. Auf geeignet für das Strahlen von Nichteisenmetallen und deren Legierungen sowie Kunststoff und Glas..

### Eigenschaften

Besteht aus kristallinem Aluminiumoxyd, das im elektrischen Lichtbogenofen aus Tonerde geschmolzen wird. Das sehr reine Material zeichnet sich durch die große Härte und Scharfkantigkeit aus.

### Technische Daten

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	99,78%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04%
Na <sub>2</sub> O	0,18%
Form:	scharfkantig
Farbe:	weiß
Härte nach Mohs:	9

### Korngrößen

#### **WST**

M2	1,00	–	2,00 mm
M3	0,50	–	1,00 mm
M4	0,25	–	0,50 mm

#### **WSK**

36	425	–	600 my
46	300	–	425 my
70	180	–	250 my
90	125	–	180 my
100	106	–	150 my
180	53	–	90 my
220	45	–	75 my